

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年2月3日 (03.02.2005)

PCT

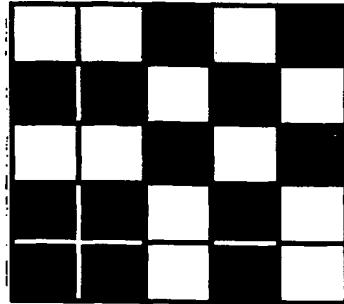
(10)国際公開番号
WO 2005/010256 A1

- (51)国際特許分類⁷: D03D 1/00
(21)国際出願番号: PCT/JP2004/011000
(22)国際出願日: 2004年7月26日 (26.07.2004)
(25)国際出願の言語: 日本語
(26)国際公開の言語: 日本語
(30)優先権データ:
特願2003-203146 2003年7月29日 (29.07.2003) JP
(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 東洋紡績株式会社 (TOYO BOSEKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜二丁目2番8号 Osaka (JP).
(72)発明者; および
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 福西範樹 (FUKU-NISHI, Noriki) [JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜二丁目2番8号 東洋紡績株式会社 本社内 Osaka (JP).
- (JP). 松井美弘 (MATSUMI, Yoshihiro) [JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜二丁目2番8号 東洋紡績株式会社 本社内 Osaka (JP).
- (81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

[続葉有]

(54)Title: WOVEN FABRIC AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54)発明の名称: 織物およびその製造方法



(57)Abstract: A woven fabric and a method of manufacturing the woven fabric. In the woven fabric, both of a tear strength in the warp cutting direction and a tear strength in the weft cutting direction by the pendulum method are 10 to 50 N, the thickness thereof is 0.07 mm or thinner, the weight is 50 g/m² or lighter, and the permeability is 1.5 cm³/cm².s or below. In the method, any of a resin processing and a double-side calendering is not applied to the woven fabric. By the adoption of the structure above, the woven fabric having excellent reduced thickness, reduced weight, reduced permeability, and increased tear strength and suitably usable particularly for the side cloth of a down jacket and the method of manufacturing the woven fabric can be provided.

(57)要約:

ペンジュラム法による経糸切断方向の引裂き強力と緯糸切断方向の引裂き強力のいずれもが10～50Nであって、厚みが0.07mm以下、目付けが50g/m²以下、通気度が1.5cm³/cm²·s以下である織物。及び、樹脂加工および両面カレンダー加工のいずれも施さない前記織物の製造方法。前記の構成を採用することにより、薄さ、軽さと低通気度と高引裂強力のいずれにも優れ、特にダウンジャケットの側地に好適に用いることのできる織物とその製造方法を提供することを可能とした。

WO 2005/010256 A1



IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:
— 國際調査報告書